

Opel Corsa Electric Edition

Details



Preis

25.707,00 €

19% MwSt.

HU	03.2029
Typ	Pkw
Gebrauchtzustand	Tageszulassung
Umweltplakette	4 (Grün)
Erstzulassung	03/2026
Leistung	100 kW / 136 PS
Leistung	136
Kilometerstand	3 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Karbon Schwarz

Ausstattung

- Metallic
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Stahlfelgen
- Apple CarPlay
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Android Auto
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Autohaus Ullmann GmbH
Lise-Meitner-Strasse 13
31515 Wunstorf

Tel.: 05031-7789-0
E-Mail: info@autohaus-ullmann.de

Opel Corsa Electric Edition

- Musikstreaming integriert
- Wärmepumpe
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Fernlichtassistent
- Klimaanlage
- Radio DAB

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Komfort-Paket, Ladekabel mit Typ 2-Stecker (Mode 3), Ladevorrichtung On-Board-Lader (11 kW), Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung

Weitere Ausstattung:

6 Lautsprecher, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Akustischer Fußgängerschutz (Außensound), Audiosystem Multimedia, Bordcomputer, Bremsassistent, Dach Wagenfarbe, Elektrische Schnellheizung (Quickheat), Elektrofahrzeug, Elektromotor 100 kW (cont. 57 kW), Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Fensterheber vorn elektr. mit Einklemmschutz, Fernbedienung zur Aktivierung der Heizung/Klimaanlage, Feststellbremse elektrisch, Gepäckraumbelichtung (LED), Heckscheibenwischer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik, Kopf-Airbag-System, Ladekabel mit Schukostecker (Mode 2), Ladevorrichtung On-Board-Lader 7,4 kW 1-phasig bidirectional mit Funktion V2L (Vehicle-to-Load), Lenksäule (Lenkrad) verstellbar, Leseleuchten vorn (2), Modellpflege, Motor Starterknopf, Nebelschlussleuchte, Opel Connect, Parkpilotsystem hinten, Reifen-Reparaturkit, Rücksitzbank geteilt/klappbar (60:40), Scheinwerfer LED, Seitenairbag vorn, Sicht-Paket, Sitzbezug / Polsterung: Stoff, Stahlfelgen 6,5x16, Stoßfänger Wagenfarbe, Türgriffe außen Wagenfarbe, Türgriffe innen verchromt, Warnanlage für Sicherheitsgurt, Beifahrerseite, Warnanlage für Sicherheitsgurt, Fahrerseite, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Sitze: Top-Sportsitze vorn

Kontakt

Autohaus Ullmann GmbH
Lise-Meitner-Strasse 13
31515 Wunstorf

Tel.: 05031-7789-0
E-Mail: info@autohaus-ullmann.de

Verbrauch & Umwelt

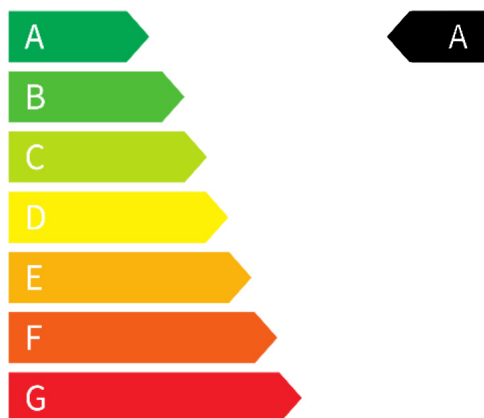
Stromverbrauch (kombiniert): 15,8 kWh/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 354 km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Ullmann GmbH
Lise-Meitner-Strasse 13
31515 Wunstorf

Tel.: 05031-7789-0
E-Mail: info@autohaus-ullmann.de